PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-203412

(43) Date of publication of application: 22.07.1994

(51)Int.Cl.

G11B 7/24

G11B 7/007

(21)Application number: 04-336854

(71)Applicant: EASTMAN KODAK CO

(22)Date of filing:

17.12.1992

(72)Inventor: LENTZ JOSEPH P

CUSHMAN THOMAS R

KLINE PATRICK J

(30)Priority

Priority number : 91 810976

Priority date: 20.12.1991

Priority country: US

(54) OPTICAL DISK HAVING IDENTIFICATION INFORMATION AND IDENTIFICATION INFORMATION FORMING METHOD

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a method for supplying an identification mark which cannot be eliminated to an optical disk.

CONSTITUTION: The optical disk 20 has a transparent substrate layer 22 on one side of a storage layer and has a lacquer overcoat layer 23 on the other side of the storage layer containing a reflection layer 25. Destruction supplied to the storage layer by laser beams is selected for supplying a pattern which can be deciphered by a man and/or a pattern which can be read by a machine. For reducing the damage of the optical disk 20 to a part except for the storage layer, the storage layer is exposed by the laser beams before the lacquer overcoat layer 23 is hardened or before the lacquer overcoat layer 23 is added and hardened.



LEGAL STATUS

Date of request for examination

25.11.1996

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2957827

[Date of registration]

23.07.1999

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出顧公開番号

特開平6-203412

(43)公開日 平成6年(1994)7月22日

(51)Int.Cl.⁵

識別配号

庁内整理番号

技術表示箇所

G11B 7/24 7/007

5 7 1 B 7215-5D

7522-5D

審査請求 未請求 請求項の数12 (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平4-336854

(22)出願日

平成 4年(1992)12月17日

(31)優先権主張番号 810976

(32)優先日

1991年12月20日

(33)優先権主張国 米国(US)

(71)出願人 591264544

イーストマン・コダツク・カンパニー アメリカ合衆国、ニュー・ヨーク・14650、

ロチエスター、ステイト・ストリート・

(72)発明者 ジョセフ ポール レンツ

アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14616

ロチェスター マッコールロード 127

(72)発明者 トーマス リチャード クッシュマン

アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14612 グリーンリーフメドーズ 28 ピー

(74)代理人 弁理士 金山 敏彦 (外2名)

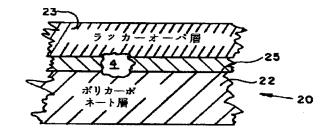
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 識別情報を有する光ディスク及び識別情報形成方法

(57)【要約】

【目的】 光ディスクに消去不可能な識別マークを供給 する技術を提供する。

【構成】 光ディスク20は、記憶層の1つの側に透明 な基板層22を有し、反射層25を含む記憶層の他の側 にラッカーオーバコート層23を有している。レーザビ ームによって記憶層に提供される破壊は人間に判読可能 なパターンおよび (または)機械読み込み可能なパター ンを供給するために選択される。光ディスク20の記憶 層以外の部分への損傷を減少するために、記憶層は、ラ ッカーオーバコート層23の硬化に先だって、またはラ ッカーオーバーコート層23を付加し、硬化する前にレ ーザビームに露光される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明な支持基板層と、

前記支持基板層に近接し、そとにデータを記憶するととができ、選択された領域にレーザビームの照射によって 生じるあらかじめ選択されたパターンを有する記憶層 と、

前記記憶層を覆う保護層と、

を有する識別可能なマーキングを記憶することのできる 光ディスクであり、前記マーキングはレーザビームと前 記光ディスクの相互作用によって生じることを特徴とす 10 る光ディスク。

【請求項2】 請求項1記載の光ディスクにおいて、 前記保護層は、前記あらかじめ選択されたパターンの形 成に先だって付加され、かつ、

前記保護層は、前記あらかじめ選択されたパターンの形 成後に硬化されることを特徴とする光ディスク。

【請求項3】 請求項1記載の光ディスクにおいて、前記保護層は、前記あらかじめ選択されたパターンの形成後に、前記選択された領域に付加されることを特徴とする光ディスク。

【請求項4】 請求項3記載の光ディスクにおいて、前記パターンは、光学のバーコード読取り装置によって読み取ることができる光学バーコードであることを特徴とする光ディスク。

【請求項5】 請求項4記載の光ディスクにおいて、前記バターンは、ディスクの中心に対する前記の光学のバーコード読取り装置の光線位置から独立するような、光線位置の一次関数である角幅を有する光学のバーコードで構成されることを特徴とする光ディスク。

【請求項6】 請求項3記載の光ディスクにおいて、前記光ディスクは、一度書き込み用光ディスク、書き込み可能な光ディスク、あるいは消去可能な光ディスクから成る光ディスクのグループから選択され、

前記光ディスクのミラー領域に書き込まれたデータは、 前記パターンによって識別されることを特徴とする光ディスク。

【請求項7】 請求項1記載の光ディスクにおいて、 前記パターンは前記光ディスクの製造に関する情報を含 んでいることを特徴とする光ディスク。

【請求項8】 記憶層およびポリカーボネート層を有する光ディスクを製造するステップと、

レーザビームによって、前記記憶層の選択された領域上 にパターンを供給するステップと、

ラッカー層によって、前記記憶層の前記選択された領域 を保護するステップと、 を含むことを特徴とする識別 情報形成方法。

【請求項9】 請求項8記載の方法において、 前記保護ステップは、前記供給ステップに先だってラッカーオーバコートで選択された領域をおおうステップ と、 . . .

前記供給ステップの後に前記ラッカーオーバコートを硬化するステップと、を含むことを特徴とする方法。

【請求項10】 請求項8記載の方法において、 前記保護ステップは前記供給ステップの後に保護オーバ ーコートで前記選択された領域をおおうステップを含む

てとを特徴とする方法。 【請求項11】 請求項10記載の方法において、 光学のバーコードを供給するために前記パターンを選択 するステップをさらに含む方法で、各バーコード文字の 幅は前記光ディスクの中心からの距離の一次関数である

【請求項12】 請求項11記載の方法において、 書き込み可能、または消去可能な光ディスクに対する書 き込み作業中に光学のバーコード読取り装置によって前 記パターンを読み取るステップと、

前記光学のバーコード読取り装置によって読み取られる情報を、データフォーマットで前記書き込み可能、または消去可能な光ディスクに書き込むステップと、をさらに有することを特徴とする方法。

20 【発明の詳細な説明】

ことを特徴とする方法。

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、光学情報の記憶および 検索ユニットにおける、情報記憶用のメディアに関し、 特にメディアへの消去不可能な識別情報の供給に関す る。

[0002]

【従来の技術】現在の技術状況では、光記憶ディスクが 多量の情報の読み出し専用の好適な記憶用メディアであ る。このメディアにおいては、情報は、光ビームと記憶 30 メディアの相互作用によって検索される。現在、3つの タイプの主要な光記憶ディスクが一般的に使われてい る。第1のタイプの光記憶ディスクは、すでに情報が記 憶された状態で製造される。この情報は通常ポリカーボ ネート基板上に窪みを形成することによって記憶され る。反射コーティングがポリカーボネート基板上に設け られ、光ビームが反射層上に集束される。このタイプの 光ディスクは一般にCDオーディオ・ディスクあるいは ROM(読み出し専用メモリ)ディスクと呼ばれるもの である。第2のタイプの光記憶ディスクは、ディスク製 40 造の少し後にディスク上に情報を記録する(書き込む) ことができる。このような光記憶ディスクは一般に書き 込み可能な光記憶ディスクと呼ばれるものである。第3 のタイプの光記憶ディスクは、製造後にディスクに情報 を記録することができる。さらに、この記憶された情報 は、後から削除または修正することができる。このタイ プの光記憶ディスクは一般に消去可能または、再書き込 み可能な光記憶ディスクと呼ばれるものである。各タイ プの光記憶ディスクにおいて、記憶層は、ポリカーボネ ート支持基板によって支持され、保護 (ラッカー) オー 50 パコート層によって保護される。しかしながら、記憶層

は、書き込み可能なディスク、および消去可能なディスク中においては修正される。書き込み可能なディスクの記憶層は、ラッカーオーバコート層側に反射層(通常金で製造される)を、さらにポリカーボネート層の側に記録層(通常、色素ポリマー層)を含んで構成される。新たに製造される書き込み可能な光記憶ディスクは、特定のバラメータを有する光に反応する記録層が含まれる。その光によって、記録層の光学特性が変化する。記録層の光学特性の差異は、照射する光ビームと層の相互作用によって検知することができ、光学特性変化によって記録された情報は読み出すことができる。説明の都合上、書き込み可能な光ディスクの記録層、記憶層および反射層をまとめて記憶層と呼ぶことにする。

【0003】ディスクの製造プロセス中、および製造プロセス後に、ディスク上に永久的な識別を提供する技術が必要である。この方法によって、製造プロセスで起こりうるいかなる問題も、同じ期間に、あるいは同じバッチで製造されたディスクと関連付けることができる。同様に、識別情報が記録されていれば、ディスクのアクセス時にこれまでのディスクの使用についての情報を得ることができる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】先行技術においては、 識別情報は、ディスク表面の機械的な破壊により、また は表面に読取り可能な材料を供給することにより、ディ スク表面に付加された。しかしながら、この識別情報は ディスクの表面上にあるため、偶然にまたは故意に損傷 される可能性がある。

【0005】最近、D. L. ウィルソンおよびその他に 対し発行された米国特許第4,961,077号におい て、ディスクの永久的なラベリングのための技術が記述 された。詳細には、永久的識別情報はパルスレーザによ ってマークされた金属反射層上に反射率が変化する領域 として記憶される。パルスレーザは、反射層上に消去不 可能なマーキングを生じ、マーキングは反射コーティン グを保護するのと同じ透明なコーティングによって保護 される。ウィルソンの引例に記述されたこのプロセス は、レーザビームのエネルギ準位に非常に敏感である。 すなわち、レーザビーム中のエネルギ準位が小さ過ぎる 場合、それは識別可能なマーキングを提供しない。しか し、エネルギ準位が高過ぎる場合には、反射層を保護す るために使用されるラッカーオーバコート層および(ま たは) ポリカーボネート層を破壊する恐れがある。 記憶 層の破壊は、光ディスクの周囲の部分への損傷を引き起 こす。2つの保護コーティングのより狭い方を通して反 射面にレーザビームを供給して、高強度の光が層を通過 するために起こるレーザビームの破壊力を最小限にする ことが推奨される。

【0006】光学情報を記憶するディスクに消去不可能な識別情報をマーキングする技術が必要とされている。

この技術は、光ビームのエネルギ準位に比較的敏感でな インサディスタに対する場合を抑えるもののなければな

く、光ディスクに対する損傷を抑えるものでなければならない。 さらに、ディスク・マーキングの機械読み取り率を向上させる技術が必要とされる。

【0007】本発明の目的は光ディスクに消去不可能な 識別マークを供給する技術を提供することにある。 【0008】

【課題を解決するための手段及び作用】上記目的を達成するために、本発明の光ディスクは、透明な支持基板層と、前記支持基板層に近接し、そこにデータを記憶することができ、選択された領域にレーザビームの照射によって生じるあらかじめ選択されたパターンを有する記憶層と、前記記憶層を覆う保護層とを有する識別可能なマーキングを記憶することのできる光ディスクであり、前記マーキングはレーザビームと前記光ディスクの相互作用によって生じることを特徴とする。

【0009】また、本発明の識別情報形成方法は、記憶層およびポリカーボネート層を有する光ディスクを製造するステップと、レーザビームによって、前記記憶層の選択された領域上にパターンを供給するステップと、ラッカー層によって、前記記憶層の前記選択された領域を保護するステップとを含むことを特徴とする。

【0010】本発明におけるディスクのマーキングは、 光ディスクの記憶層上で実行される。しかしながら、マーキングは、保護ラッカーオーバコートの硬化、または 保護オーバコートの付加そのものに先だって施される。 硬化される前には、ラッカーオーバコートは比較的弾力 性がある。従って、レーザと反射層の相互作用によるオーバコートの破壊を最小に抑えることができる。レーザ ビームによって提供されるマーキングは、あらかじめ選 択されたパターンに並べられる。そのパターンには機械 読み込み可能な情報および人間の判読可能な情報が含まれる。光学的なバーコード・パターンの場合、ディスク の中心に対する光学のバーコード読取り装置の位置が無 関係になるような方法で作成される。

[[[[]]]]

【実施例】以下、図面を用いながら本発明の一実施例について説明する。図8には、従来のディスクと相互に作用する光ビームによって読み出すことができるデータを40 記憶する、読みだし専用の光記憶ディスク10の断面が示されている。透明なポリカーボネートまたは基板層12、あるいは、類似した材料は特定の光伝送特性を有する。この特性のために、光ディスクの記憶層と相互に作用する光は層を通過することができる。ポリカーボネート層は、さらに光ディスクの残りの部分の支持および保護層としても用いられる。ポリカーボネート層12の次にはアルミニウム反射層11が設けられる。ポリカーボネート層12は、表面構造としての記憶された情報を備えて製造される。反射層は、ポリカーボネート層の表面50 構造を保持するための表面を提供するように設けられ

る。ラッカーまたはその他の保護オーバコート層13は 硬化されない状態でアルミニウム反射層11に付加され る。ラッカーあるいは保護層は、通常、紫外線によって 硬化され、硬化されたラッカー層13はアルミニウム反 射層11を支持し保護する。従来においては、識別マー キング14は通常ラッカーオーバコート層13の表面上 にプリントされたか、または、ラッカーオーバコート層 13の表面に機械的に刻み付けられた。

【0012】図9には、従来の情報の記憶に使用される 書き込み可能な光記憶ディスク20が示される。このタ 10 イブの光記憶ディスクでは、ディスクが製造された後、 データをディスク上に「書き込む」ことができる。図1 の光記憶ディスクと同様に、書き込み可能な光ディスク は、支持層22のポリカーボネート基板を含んでいる。 ディスクの記憶層5は、記録層21(色素ポリマー 層)、および反射層25(金で製造される)から成る。 反射層25の次はラッカーオーバーコート層23で、と れは付加されて、その後硬化される。最終段階として、 ディスクの表面上のマーキング14が付加され、人間お よび機械読み込み可能な情報を提供する。

【0013】図3には、本発明の実施例におけるディス クに消去不可能な識別情報を提供するためのプロセスが 示される。ステップ31では、光ディスクの複数の層が 重ねられる。ステップ32では、光ディスクの記憶層お よび反射層に、その表面の領域を破壊するためのレーザ 光を用いて識別情報が供給される。ステップ33は本発 明による光ディスク製造の最終ステップであり、ラッカ ーオーバコート層が硬化される。

【0014】図4には、本発明の実施例における光ディ スクに消去不可能な識別情報を提供するための別のプロ セスが示される。ステップ35では、光ディスクの複数 の層が重ねられる。しかしながら、ラッカーまたは保護 層は書き込みが行われることになる記憶層及び反射層の 表面領域には供給されない。ステップ36では、記憶層 の表面にマーキングが行われる。このマーキングは、集 東レーザ光のような集束された高強度の光によってなさ れるのが好適である。ステップ37では、新しく付加さ れる保護オーバコートがマークされた領域に付加され、 必要ならば保護コーティングは硬化される。

【0015】図1は、ディスク製造後に情報を書き込む ことのできる光ディスク上の識別マークを現象的に示し たものである。ディスク20は、ポリカーボネート層2 2、反射層25 およびラッカーオーバーコート層23で 製造される。レーザ光によって生じた破壊4は、反射層 25にあるが、光の強度に依存して、この破壊はポリカ ーボネート層まで届くことも、またはポリカーボネート 層内に入り込むこともある。

【0016】図2では、ディスク20が、ポリカーボネ ート層22、反射層25、およびラッカーまたは保護オ ーバコートの層23で製造される。しかしながら、領域 50 ーコード読取り装置によって読み取ることができる識別

25' はラッカーオーパコートによって覆われない。光 は反射層25の選択された領域内に破壊を生じさせる。 ポリカーボネート基板上に与える衝撃が比較的小さくな るように、光パラメータを調節することができる。ラッ カーオーバコートのない領域にはさらに印刷を施すこと ができる。さらにラッカーオーバコートを付加すること により、破壊された領域および(または)プリントされ た領域が保護される。したがって、破壊した領域および (または) プリントされた領域によって表される識別情 報は損傷されない。

【0017】図5は、光記憶ディスク50の平面図を示 す。同図には、特に、コンパクトディスク(CD)とし て知られるタイプのディスクが示される。光ディスク5 0は、通常次のように定義することができる4つの領域 を有している。それぞれの領域の半径は、徐々に増加す る。開口56は、ディスクを回転させる軸を嵌め込む構 造を提供する。次の領域はクランプ領域53である。ク ランプ領域53は通常、関連する記憶層を有していな い。クランプ領域は、ディスク上に記憶されたデータへ 20 のアクセスを妨害せずに、ディスクに軸を機械的に連結 するために使用される。ミラー領域52は関連する記憶 層を有するが、との記憶層には、データが組み込まれて いないので、鏡のような外観である。ディスク50のデ ータ領域51は、関連する反射層を含む記憶層上に記憶 されたデータを有している。従って、データ領域51 は、ミラー領域52の鏡のような外観に比較すると不透 明である。図3および図4に記述され、図1および図2 によって図示されたプロセスによって、ミラー領域52 は、機械読み込み可能なコード59および(または)人 間の判読可能な識別ラベルを形成することができる。デ ィスク50は次の方法でラベリング、すなわちマークす るととができる。第1の方法は、クランプ領域53のプ ラスチックを炭化し、ラッカーオーバコート層23が硬 化されない状態で、光ディスク50のミラー領域52を マークし、前述のように、ラッカーオーバコート層を硬 化する方法である。第2の方法は、保護オーバコート4 1の付加に先だって、ディスクのミラー領域52をマー クし、保護コーティングの付加後にラッカーオーバコー ト領域41を硬化する方法である。第3の方法は、保護 層23が硬化された後に、ミラー領域52をマークする 方法である。実施例では、英数字57のグループがクラ ンプ領域中にプリントされ、製造の情報を識別する。英 数字58は人間の判読可能なフォーマットで提供され、 ミラー領域52の表面上にプリントされる。コード文字 59は、機械読み込み可能な(つまりバーコード)フォ ーマットでミラー領域52に提供される。

【0018】図6には、たとえ読取り装置を通過する光 学のコードの線速度が半径の関数でも、ディスクの中心 からの読取り装置の距離が重要でない方法で、光学のバ

情報を書き込むための技術を示す拡大図が示されてい る。光学のバーコード・マーキング61は、2つの半径 ライン61と62の間の領域を、第1の放射距離(R 1) 64から第2の放射距離 (R2) 65までマークす ることによって形成される。このバーコードの構成で は、ディスクの一定の角速度に対して、ディスクの中心 からのバーコード読取り装置の距離は無関係である。各 バーが、記憶装置から識別情報を検出する光学のバーコ ード読取り装置の検知器と光学的に相互作用する時間 は、ディスクの中心からの距離とは独立している。

【0019】図7には、光ディスク70上の機械読み込 み可能なマーキングを読み取るための装置が示される。 リード/ライトヘッド75は、ディスクマーキングから 情報を読みとるのに必要な光をディスクに照射する。反 射した光は、識別マーキング72によって変調された強 度を有している。リード/ライトヘッド75は、反射信 号の強度を識別することができる。また、検出器76は 伝送された光を識別することができる。リード/ライト ヘッド75または検出器76からの信号は、分析及び記 憶装置77に供給され、そこで、データは処理され、必 要ならば、記憶される。光ディスク70が情報を書き込 むことができるディスクである場合、分析及び記憶装置 77はディスク上に書き込まれた情報を制御するため に、使用することができる。この方法で、光ディスクを 識別する情報はコード化され、ディスク上に書き込まれ た他のデータに矛盾しないフォーマットで、ディスクの データ部分に書き込まれる。

【0020】簡単に要約すると、ディスクのマーキング は記憶層に施される。しかしながら、マーキングは、保 護オーバーコート層の硬化に先だって、または保護オー バコート層の付加に先だって行われる。マーキングの前 に保護オーバーコートを付加しなかった場合は、マーキ ング操作の後に付加される。その後、ラッカーオーバコ ート層は紫外線に露光され、硬化される。記憶層がラッ カーオーバコート層の硬化に先だってマークされる場 合、ラッカーオーバーコート層は柔軟なままである。と のため、ラッカーオーバーコートに弾力性がなければボ リカーボネート層の破壊によって起りこうる損傷を吸収 することができる。

【0021】ディスク製造後に情報を書き込むこと、ま たは記憶することができる光ディスクにおいて、本発明 は効果的に適用される。光ディスクの読み取りだけが可 能な装置では、通常光学的バーコードを読み取ることは できない。自動的に読み取りかつ解釈できなければ、バ ーコード情報は不適当なディスク上に記憶されていると とになる。したがって、製造されたディスクにデータを 供給する装置においては、光学のバーコード読取り装置 を使用し、光学パーコード情報を識別し、その情報をデ ィスク上に書き込まれた、または記憶されたデータ内に 自動的に組み込むことができる。言いかえれば、バーコ 50 判読可能な情報を消去できないように固定することがで

ード化され符号化された情報と、情報のフォーマットで 記憶された情報が光ディスクに書き込まれ、同時に存在 するということにより、ディスクは損傷されていないこ とが保証される。

【0022】記憶メディアについては、一般的な関点か ら、および光ディスクに関して記述してきたが、光情報 を記憶するための他メディアであっても、それが光ディ スクの一般的な層構造を有していれば、本発明を有利に 使用することができる。

【0023】また、実施例では、記憶層は一般に反射層 を含んでいるように説明された。記憶ディスクからの光 の反射が、ディスク上に記憶された情報を識別するため に一般に使用されるためである。しかしながら、伝送さ れた光と記憶メディアの相互作用に依存する光記憶ディ スクを使用することによっても、本発明を有利に使用す るととができる。

【0024】同様に、本発明について、特定の好適な実 施例を参照して説明してきたが、本発明から逸脱すると となく、種々の変更が可能であり、上記実施例の要素と して等価物の代用が可能であることが、当業者によって 了解されるであろう。

【0025】さらに、本発明の本質的な教示から逸脱す ることなく、本発明の教示に特定の状況および材料を適 応させるために、多くの修正が可能である。特定の例と して挙げれば、記憶層の上部に設けられたラッカー層 は、記憶層を保護するために適切な特性を備えていれ ば、どんな材料でもよい。別の例としては、消去可能な 光ディスクにおいては、記憶層は、適切なパラメータを 有する照射光ビームが非可逆変化を起こすことができる 材料から選択することができる。この非可逆変化は保護 オーバコート層によって損傷から保護される。

【0026】前述の説明から明白なように、本発明は例 示された特定の例に制限されるものではない。したがっ て、他の修正および応用が当業者によって考慮されると 思われる。従って、本発明の真の精神および範囲から逸 脱しないような、このような修正及び応用のすべてを本 発明は包含するものとする。

[0027]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 光ビームのエネルギ準位に比較的敏感でなく、光ディス クに対する損傷を抑えることができる識別情報マーキン グ技術及び光ディスクを提供できる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】光ディスクのマークの断面図である。
- 【図2】光ディスクのマークの断面図である。
- 【図3】機械読み込み可能であり、人間の判読可能な情 報が光ディスクに消去できないように固定されるプロセ スを示した図である。
- 【図4】光ディスクに機械読み込み可能であり、人間の

きる他のプロセスを示した図である。

【図5】ディスク上に印刷された機械読み込み可能であり、人間の判読可能なテキストを有する光ディスクを示した図である。

【図6】光学のバーコード文字が本発明に従ってどのように形成されるかを示した図である。

【図7】記憶メディア、および関連する記憶および検索 ユニット装置を含むリード/ライトヘッドのブロック図 である。 *【図8】一般に読みだし専用の光ディスクと呼ばれるタイプの光ディスクの断面図である。

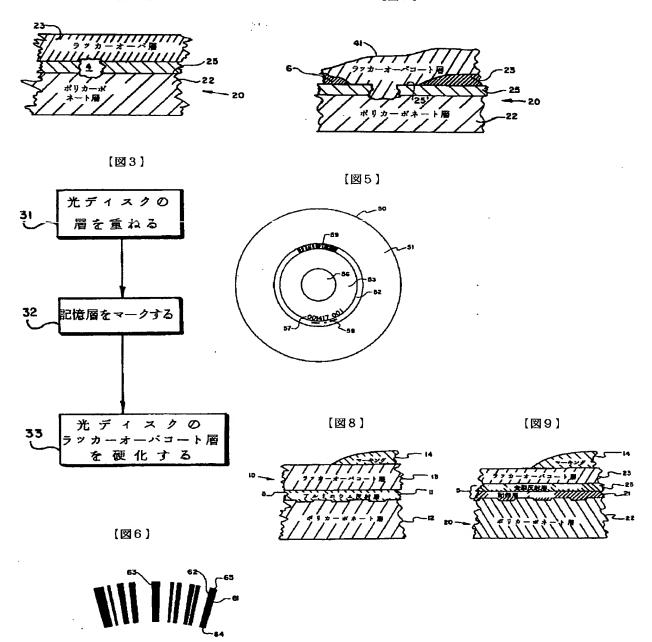
【図9】一般に書き込み可能な光ディスクと呼ばれるタイプの光ディスクの断面図である。

【符号の説明】

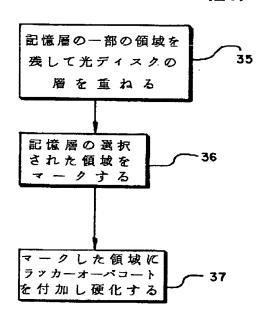
- 20 ディスク
- 22 ポリカーボネート層
- 23 ラッカーオーバコート層
- 25 反射層

【図1】

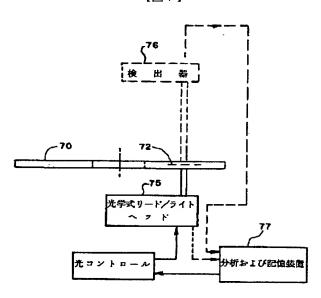
【図2】



【図4】



【図7】



フロントページの続き

(72)発明者 パトリック ジョセフ クライン アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14624 ロチェスター クリスチンドライブ 51 【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第6部門第4区分

【発行日】平成10年(1998)7月31日

【公開番号】特開平6-203412

【公開日】平成6年(1994)7月22日

【年通号数】公開特許公報6-2035

【出願番号】特願平4-336854

【国際特許分類第6版】

G11B 7/24 571

7/007

[FI]

G11B 7/24 571 B

7/007

【手続補正書】

【提出日】平成8年11月25日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明な支持基板層と、

前記支持基板層に近接し、そこにデータを記憶することができ、選択された領域にレーザビームの照射によって生じるあらかじめ選択された破壊のパターンを有する記憶層と.

前記記憶層を覆う保護層と、

を有する識別可能なマーキングを記憶することのできる 光ディスクであり、前記マーキングはレーザビームと前 記光ディスクの相互作用によって生じることを特徴とす る光ディスク。

【請求項2】 請求項1記載の光ディスクにおいて、 前記保護層は、前記あらかじめ選択された破壊のパター ンの形成に先だって付加され、かつ、

前記保護層は、前記あらかじめ選択された破壊のパターンの形成後に硬化されることを特徴とする光ディスク。

【請求項3】 請求項1記載の光ディスクにおいて、

前記保護層は、前記あらかじめ選択された破壊のパターンの形成後に、前記選択された領域に付加されることを 特徴とする光ディスク。

【請求項4】 請求項3記載の光ディスクにおいて、 前記破壊のパターンは、人間または機械による判読が可 能であることを特徴とする光ディスク。

【請求項5】 請求項3記載の光ディスクにおいて、前記破壊のパターンは、光学のパーコード読取り装置によって読み取ることができる光学パーコードであることを特徴とする光ディスク。

【請求項6】 請求項5記載の光ディスクにおいて、

前記破壊のバターンは、ディスクの中心に対する前記光 学のバーコード読取り装置の光線位置から独立するよう な、光線位置の一次関数である角幅を有する光学のバー コードで構成されることを特徴とする光ディスク。

【請求項7】 請求項3記載の光ディスクにおいて、 前記光ディスクは、一度書き込み用光ディスク、書き込 み可能な光ディスク、あるいは消去可能な光ディスクか ら成る光ディスクのグループから選択され。

前記光ディスクのミラー領域に書き込まれたデータは、 前記破壊のパターンによって識別されることを特徴とす る光ディスク。

【請求項8】 請求項3記載の光ディスクにおいて、 前記記憶層は色素ポリマー層を含むことを特徴とする光 ディスク。

【請求項9】 請求項1記載の光ディスクにおいて、 前記破壊のパターンは、前記光ディスクの製造に関する 情報を含んでいることを特徴とする光ディスク。

【請求項10】 記憶層およびポリカーボネート層を有する光ディスクを製造するステップと、

レーザビームによって、前記記憶層の選択された領域上 に破壊のパターンを供給するステップと、

ラッカー層によって、前記記憶層の前記選択された領域 を保護するステップと、

を含むことを特徴とする識別情報形成方法。

【請求項11】 請求項10記載の方法において、 前記光ディスクは、一度書き込み用光ディスク、また は、前記反射層に関連する記録層を有する書き込み可能 な光ディスクであることを特徴とする方法。

【請求項12】 請求項11記載の方法において、 前記保護ステップは、前記供給ステップに先だってラッカーオーバコートで選択された領域をおおうステップ と、

前記供給ステップの後に前記ラッカーオーパコートを硬化するステップと、

を含むことを特徴とする方法。

【請求項13】 請求項11記載の方法において、

前記保護ステップは、前記供給ステップの後に保護オーバコートで前記選択された領域をおおうステップを含む ことを特徴とする方法。

【請求項14】 請求項13記載の方法において、

光学のバーコードを供給するために前記破壊のバターンを選択するステップをさらに含む方法で、各バーコード文字の幅は前記光ディスクの中心からの距離の一次関数であることを特徴とする方法。

【請求項15】 請求項13記載の方法において、

書き込み可能、または消去可能な光ディスクに対する書き込み作業中に光学のバーコード読取り装置によって前記破壊のパターンを読み取るステップと、

前記光学のバーコード読取り装置によって読み取られる 情報を、データフォーマットで前記書き込み可能、また は消去可能な光ディスクに書き込むステップと、をさら に有することを特徴とする方法。

【請求項16】 ポリカーボネート基板層と、識別マークを与える破壊のパターンが形成された記憶層とを有する光ディスクであって、

選択された領域にある前記破壊のパターンを、硬化を必要とする材料からなる保護層によって保護し、前記識別マークの形成後にこの保護層を硬化することを特徴とする光ディスク。

【請求項17】 請求項16記載の光ディスクにおいて、

前記保護層は硬化を必要とし、前記識別マークの形成に 先立って前記保護層が前記選択された領域に供給される ことをさらに特徴とする光ディスク。

【請求項18】 請求項16記載の光ディスクにおいて.

前記識別マークの形成後に、前記選択された領域に前記 保護層を供給することをさらに特徴とする光ディスク。 【請求項19】 請求項18記載の光ディスクにおい

前記破壊のパターンを選択して、バーコードフォーマッ

【請求項20】 請求項18記載の光ディスクにおいて、

トでデータを表すことを特徴とする光ディスク。

前記光ディスクは、前記記憶層に関連する記録層を有す

る書き込み可能な光記憶ディスクであり、バーコードフォーマットで表される前記データは、記憶層のフォーマットで前記記録層上に複製されることを特徴とする光ディスク。

【請求項21】 請求項18記載の光ディスクにおいて

前記光学パーコードの文字は、ディスクの回転中にとれ を走査することによって読み取れるように配置され、前 記光学パーコードの文字は、光線位置の一次関数である 角幅を有することを特徴とする光ディスク。

【請求項22】 クランプ領域、データ領域、及びミラー領域を有する光記憶ディスクであって、

支持基板層と、

前記支持基板層に近接し、レーザビームの照射によって 前記ミラー領域に形成されるあらかじめ選択された破壊 のパターンを含む記憶層と、

前記記憶層を覆う保護層とを有し、

前記あらかじめ選択された破壊のバターンはバーコード を含むことを特徴とする光記憶ディスク。

【請求項23】 請求項22記載の光記憶ディスクにおいて

前記破壊のパターンは、光線位置とは独立して光学パーコード読取り装置によって読み取ることができるパーコードであることを特徴とする光記憶ディスク。

【請求項24】 請求項22記載の光記憶ディスクにおいて.

前記破壊のパターンは、前記ディスクの製造に関する情報を含むバーコードパターンを含むことを特徴とする光記憶ディスク。

【請求項25】 クランブ領域と、データ領域と、ミラー領域とを有する光記憶ディスクの恒久的マーキング方法であって、

記憶層及びポリカーボネート層を有する光ディスクを製造するステップと、

レーザビームによって、ミラー領域を含む前記記憶層の 選択された領域上に破壊のバターンを供給するステップ と、

ラッカー層によって、前記記憶層の前記選択された領域 を保護するステップと、 を含むことを特徴とする方 法。